



Знаем. Умеем. Решаем



FIREBOND

—
ОГНЕУПОРНЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ
И ЛИТЕЙНЫХ ПРОИЗВОДСТВ



О КОМПАНИИ

Производственно-торговая компания «Седрус» — один из крупнейших лидеров отечественного рынка модифицированных сухих смесей и бетонов. Производственные комплексы компании расположены в г. Коломна, г. Невинномыск, г. Майкоп.

Наша компания постоянно расширяет ассортимент поставляемой продукции и в рамках линейки продуктов ТМ «Индастро» (специфические задачи в промышленности и инфраструктуре) потребителям предлагается ряд технических решений для монолитной футеровки агрегатов литейного производства огнеупорными бетонами и массами.

Производство огнеупорных изделий освоено на базе производственного комплекса и научно-технического и исследовательского центра компании в г. Коломна Московской области.



ОГНЕУПОРНЫЕ РЕШЕНИЯ «INDASTRO FIREBOND»

- / ФУТЕРОВКА ИНДУКЦИОННЫХ ПЕЧЕЙ /
- / МОНОЛИТНАЯ БЕТОННАЯ ФУТЕРОВКА РАЗЛИВОЧНЫХ КОВШЕЙ /
- / МОНОЛИТНАЯ БЕТОННАЯ ФУТЕРОВКА СВОДОВ ДСП /
- / ПРИМЕНЕНИЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ОТФОРМОВАННЫХ БЛОЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ОГНЕУПОРНЫХ БЕТОНОВ ДЛЯ ФУТЕРОВКИ МАЛЫХ СВОДОВ ДСП, ТИГЛЕЙ МАЛЫХ РАЗЛИВОЧНЫХ КОВШЕЙ, ЖЕЛОБОВ И ДРУГИХ ИЗДЕЛИЙ /



ГАРАНТИРУЮТ БЕЗОПАСНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ ОГНЕУПОРНЫХ РЕШЕНИЙ

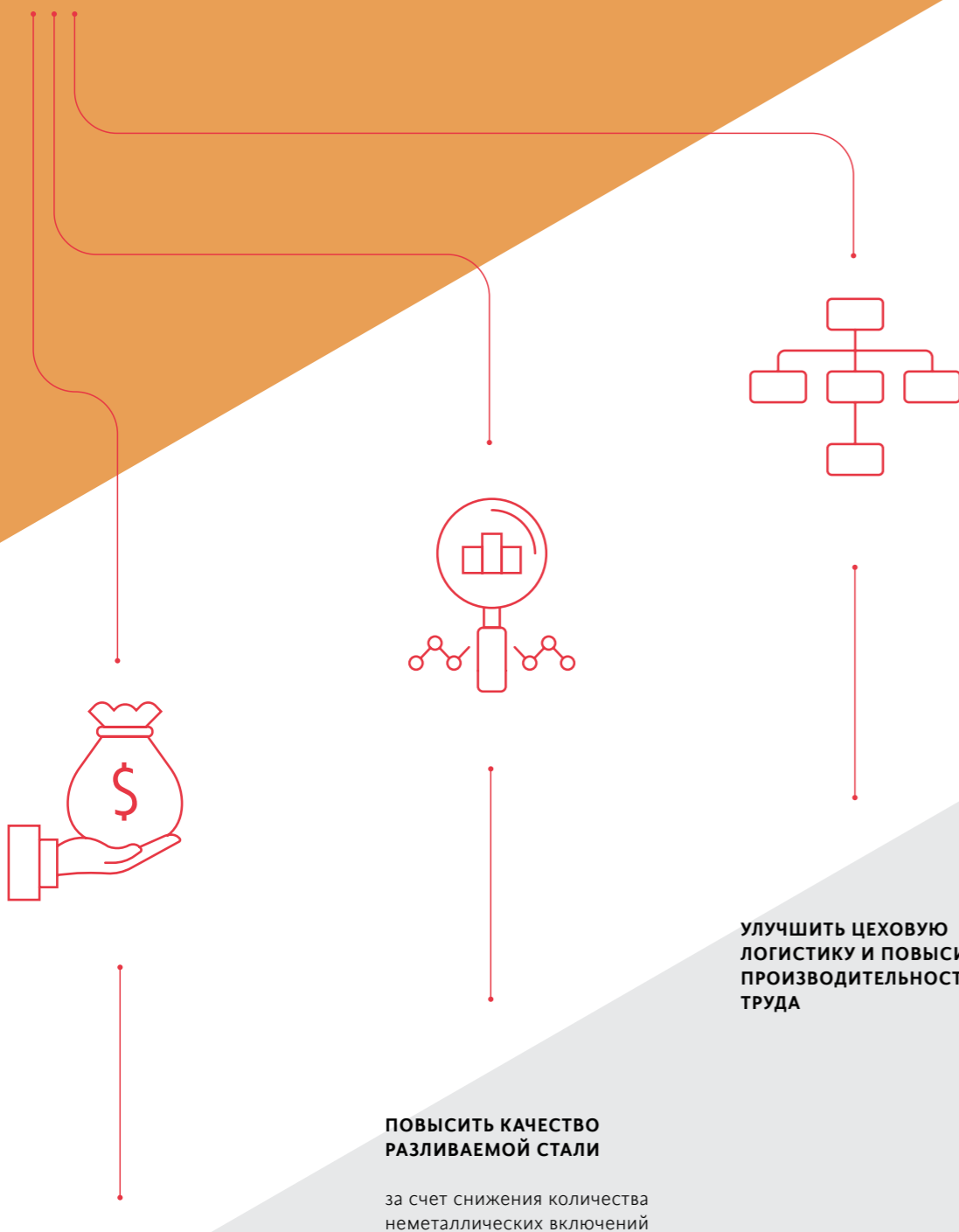
Квалифицированные специалисты научно-технического центра компании предлагают потребителям широкий спектр инженеринговых и консультационных услуг по разработке конструкции и технологии футеровки тепловых агрегатов, адаптации предлагаемых к поставке огнеупорных материалов под индивидуальные требования клиента, подбору и комплектации объекта современными импортозаменяющими материалами с учетом финансовых возможностей каждого потребителя.



ОБЕСПЕЧИВАЮТ ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД

к каждому потребителю при технологической подготовке и производстве огнеупорной продукции, что позволяет находить оптимальные технико-экономические решения для каждого потребителя.

ОГНЕУПОРНЫЕ РЕШЕНИЯ «INDASTRO FIREBOND» ПОЗВОЛЯЮТ



ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



СУХИЕ КИСЛЫЕ И НЕЙТРАЛЬНЫЕ ОГНЕУПОРНЫЕ МАССЫ

—
для футеровки индукционных печей

ОПИСАНИЕ

Сухие огнеупорные набивные массы серии «Firebond MIX FA» применяются для выполнения рабочей футеровки индукционных печей. Массы поставляются полностью готовыми к применению и не требуют таких подготовительных операций. Количество агента спекания зависит от рабочей температуры и оговаривается при поставке после согласований условий эксплуатации.



**INDASTRO
FIREBOND MIX FA85**



**INDASTRO
FIREBOND MIX FA90**



**INDASTRO
FIREBOND MIX FS98 0,4**



**INDASTRO
FIREBOND MIX FS98 0,6**



**INDASTRO
FIREBOND MIX FS98 0,8**

| ТИП СМЕСИ | INDASTRO FIREBOND MIX FA85 | INDASTRO FIREBOND MIX FA90 | INDASTRO FIREBOND MIX FS98 0,4 | INDASTRO FIREBOND MIX FS98 0,6 | INDASTRO FIREBOND MIX FS98 0,8 |
|----------------------------------|---|---|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| НАЗНАЧЕНИЕ | Сухая нейтральная шпинелесодержащая | Сухая нейтральная шпинелесодержащая | Сухая кислая кварцевая | Сухая кислая кварцевая | Сухая кислая кварцевая |
| НАЗНАЧЕНИЕ | Рабочая футеровка индукционных печей | Рабочая футеровка индукционных печей | Рабочая футеровка индукционных печей | Рабочая футеровка индукционных печей | Рабочая футеровка индукционных печей |
| ВЫПЛАВЛЯЕМЫЙ МАТЕРИАЛ | Высоколегированные и углеродистые стали | Высоколегированные и углеродистые стали | Сталь, Чугун | Чугун, цветные металлы | Чугун, цветные металлы |
| ТЕМПЕРАТУРА ПРИМЕНЕНИЯ, МАХ С | 1800 | 1850 | 1700 | 1650 | 1600 |
| СОДЕРЖАНИЕ ОСНОВНОГО ЭЛЕМЕНТА, % | Al ₂ O ₃ 85% | Al ₂ O ₃ 90% | SiO ₂ 98% | SiO ₂ 98% | SiO ₂ 98% |
| СПОСОБ ВЫПОЛНЕНИЯ ФУТЕРОВКИ | Набивка, вибрация | Набивка, вибрация | Набивка, вибрация | Набивка, вибрация | Набивка, вибрация |



ИНДУКЦИОННАЯ ПЕЧЬ

FIREBOND. Огнеупорные решения для литейных производств

FIREBOND. Огнеупорные решения для литейных производств

ЖЕЛОБ

- Indastro Firebond Cast FR60
- Indastro Firebond Cast FR85
- Indastro Firebond Cast FL83
- Indastro Firebond Ram FA 90
- Indastro Firebond Ram FA 65

КРЫШКА

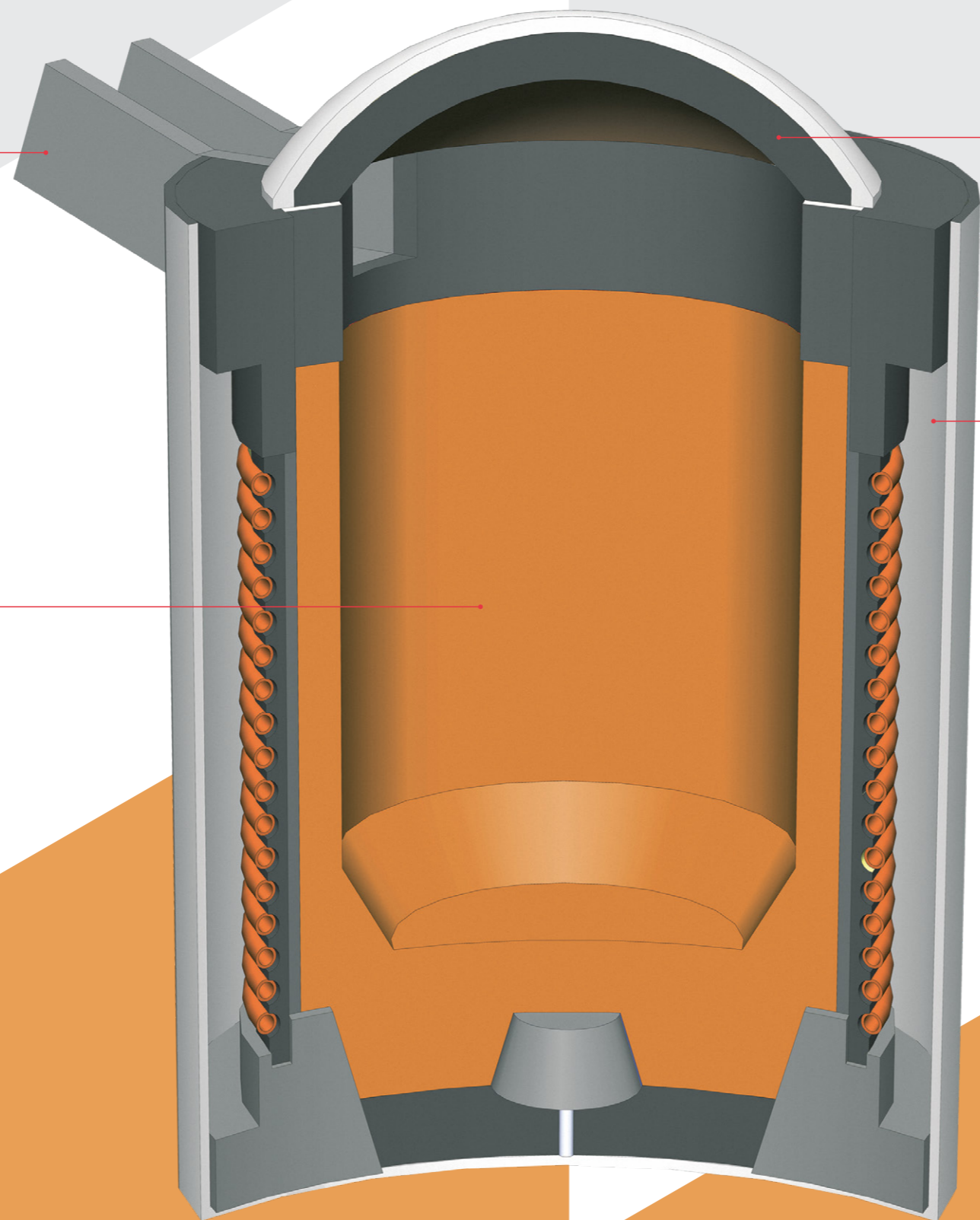
- Indastro Firebond Cast FR45
- Indastro Firebond Cast FR60
- Indastro Firebond Cast FR85

КОНСТРУКЦИОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

- Indastro Firebond Cast FR60
- Indastro Firebond Cast FR85
- Indastro Firebond Cast FL83
- Indastro Firebond Cast FL83

РАБОЧАЯ ФУТЕРОВКА

- Indastro Firebond MIX FA90
- Indastro Firebond MIX FA85
- Indastro Firebond MIX FS98 0,4
- Indastro Firebond MIX FS98 0,6
- Indastro Firebond MIX FS98 0,6



10

11



indastro.ru

СРЕДНЕЦЕМЕНТНЫЕ ОГНЕУПОРНЫЕ БЕТОННЫЕ СМЕСИ

для монолитной футеровки литейных ковшей, сводов ДСП, желобов

ОПИСАНИЕ

Среднецементные огнеупорные бетонные смеси (содержание CaO 2,5-7%) серии «Firebond Cast FR» предназначены для выполнения гидравлически твердеющих бетонных масс, используемых для выполнения футеровок тепловых агрегатов методом виброукладки или набивки.

Смеси состоят из порошков огнеупорных заполнителей и комплексного связующего, на основе высокоглиноземистого цемента, модифицирующих добавок.



**INDASTRO
FIREBOND CAST FR35**

**INDASTRO
FIREBOND CAST FR45**

**INDASTRO
FIREBOND CAST FR60**

**INDASTRO
FIREBOND CAST FR72**

**INDASTRO
FIREBOND CAST FR85**

**INDASTRO
FIREBOND CAST FR94**

ТИП СМЕСИ

Шамотная бетонная

Шамотная бетонная

Муллитокремнеземистая бетонная

Муллитокорундовая бетонная

Муллитокорундовая бетонная

Корундовая бетонная

НАЗНАЧЕНИЕ

Футеровка крышек литейных ковшей

Футеровка крышек литейных ковшей, желобов

Футеровка крышек и нижнего блока индукционных печей, желобов, крышек разливочных ковшей

Футеровка литейных ковшей, воротниковой зоны стальной ковшей, крышек разливочных ковшей

Футеровка литейных ковшей до 5т, крышек и нижнего блока индукционных печей, печей плавки алюминия, желобов

Рабочая футеровка разливочных ковшей до 20т, центрального свода ДСП, печей плавки алюминия

ВЫПЛАВЛЯЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

Сталь, Чугун

Сталь, Чугун, Бронза

Сталь, Чугун, Бронза

Сталь, Чугун, Бронза, Алюминий

Сталь, Чугун, Бронза, Алюминий

Сталь, Чугун, Бронза, Алюминий

ТЕМПЕРАТУРА ПРИМЕНЕНИЯ, МАХ С
1300

1350

1450

1550

1600

1700

СОДЕРЖАНИЕ AL₂O₃,%
32–35%

42–45%

60%

70–75%

80–85%

90–94%

СПОСОБ ВЫПОЛНЕНИЯ ФУТЕРОВКИ

Виброукладка, набивка, штыкование

Виброукладка, набивка, штыкование

Виброукладка, набивка, штыкование

Виброукладка, набивка, штыкование

Виброукладка, набивка, штыкование

Виброукладка, набивка, штыкование



НИЗКОЦЕМЕНТНЫЕ ОГНЕУПОРНЫЕ БЕТОННЫЕ СМЕСИ

для футеровки литейных ковшей, сводов ДСП, желобов

ОПИСАНИЕ

Низкоцементные огнеупорные бетонные смеси (содержание CaO менее 2,5%) серии «Firebond Cast FL» предназначены для выполнения футеровок тепловых агрегатов методом заливки. От среднецементных смесей отличаются улучшенными эксплуатационными свойствами в диапазонах рабочих температур, удобоукладываемостью и сниженной водопотребностью. Для получения оптимальных технико-экономических показателей требуется применение смесителей интенсивного действия и стенов сушки с программируемым графиком работы.



**INDASTRO
FIREBOND CAST FL60**



**INDASTRO
FIREBOND CAST FL72**



**INDASTRO
FIREBOND CAST FL83**



**INDASTRO
FIREBOND CAST FL91**



**INDASTRO
FIREBOND CAST FL93**

| ТИП СМЕСИ | INDASTRO FIREBOND CAST FL60 | INDASTRO FIREBOND CAST FL72 | INDASTRO FIREBOND CAST FL83 | INDASTRO FIREBOND CAST FL91 | INDASTRO FIREBOND CAST FL93 |
|----------------------------------|---|--|--|--|--|
| НАЗНАЧЕНИЕ | Муллитокремнеземистая бетонная | Муллитокорундовая бетонная | Муллитокорундовая бетонная | Высокоглинозёмистая бетонная | Корундошпинельная бетонная |
| НАЗНАЧЕНИЕ | Футеровка крышек и нижнего блока индукционных печей, желобов, крышек разливочных ковшей | Рабочая футеровка чугунных разливочных ковшей и желобов, футеровка крышек и нижнего блока индукционных печей | Рабочая футеровка литейных ковшей до 5т, крышек и нижнего блока индукционных печей, печей плавки алюминия, желобов, центрального свода ДСП | Рабочая футеровка разливочных ковшей до 30т, центрального свода ДСП, печей плавки алюминия | Рабочая футеровка литейных ковшей и желобов до 60т, сводов ДСП |
| ВЫПЛАВЛЯЕМЫЙ МАТЕРИАЛ | Сталь, Чугун, Бронза, Алюминий | Сталь, Чугун, Бронза | Сталь, Чугун, Бронза, Алюминий | Сталь, Чугун, Алюминий | Сталь, Чугун, Алюминий |
| ТЕМПЕРАТУРА ПРИМЕНЕНИЯ, МАХ С | 1550 | 1600 | 1650 | 1700 | 1750 |
| СОДЕРЖАНИЕ ОСНОВНОГО ЭЛЕМЕНТА, % | 60–65% | 72–75% | 83–85% | 91% | 93% +MgO |
| СПОСОБ ВЫПОЛНЕНИЯ ФУТЕРОВКИ | Виброукладка, заливка | Виброукладка, заливка | Виброукладка, заливка | Виброукладка, заливка | Виброукладка, заливка |



ЛИТЕЙНЫЙ КОВШ

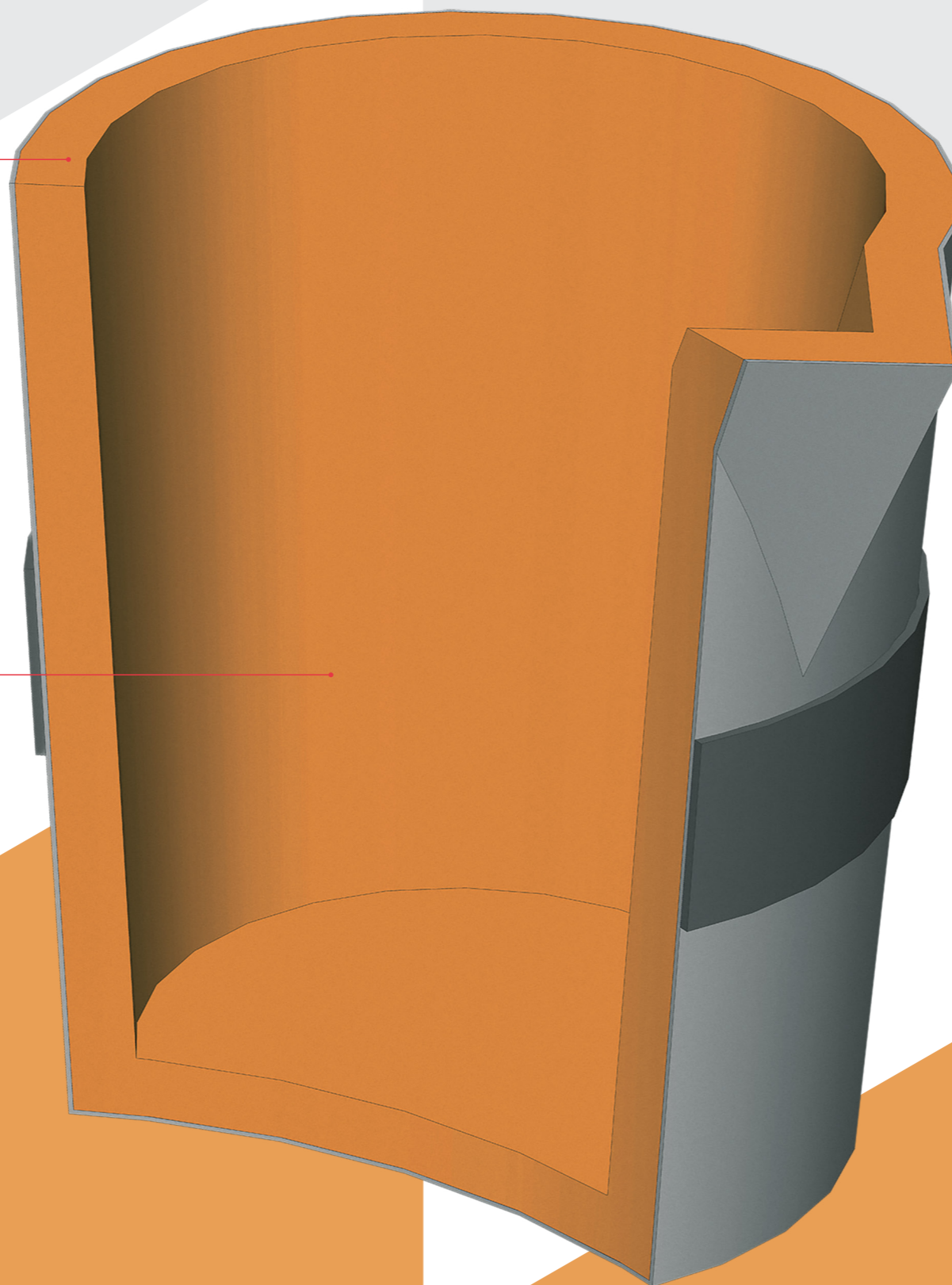


РЕМОНТ

Indastro Firebond Plast F60
Indastro Firebond Plast F80

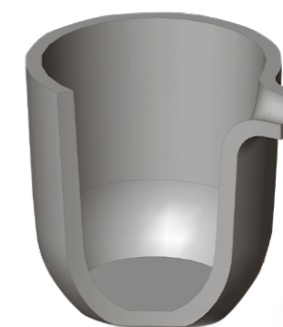
РАБОЧАЯ ФУТЕРОВКА

Indastro Firebond Cast FR85
Indastro Firebond Cast FR94
Indastro Firebond Cast FL83
Indastro Firebond Cast FL91
Indastro Firebond Ram FA90
Indastro Firebond Ram FA93

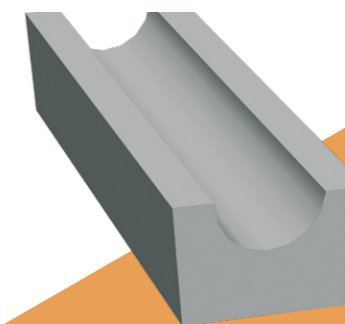


ГОТОВЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО
ОТФОРМОВАННЫЕ
БЛОЧНЫЕ
ОГНЕУПОРНЫЕ
ИЗДЕЛИЯ

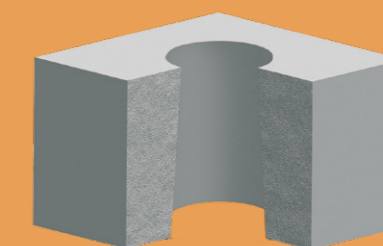
ТИГЕЛЬ



ЖЕЛОБ



ГНЕЗДОВОЙ БЛОК СТАЛЬ-КОВША



МАССЫ ОГНЕУПОРНЫЕ НАБИВНЫЕ

для футеровки тепловых агрегатов на химической связке

ОПИСАНИЕ

Массы огнеупорные набивные серии «Firebond Ram FA» на фосфатной связке применяются для выполнения монолитных футеровок электропечей, установки сложных фасонных огнеупорных изделий в тепловых и металлургических агрегатах, набивки зазоров, выравнивающих слоев.

Массы поставляются полностью готовыми к применению и адаптированы для футеровочных работ в условиях низких температур. Массы состоят из порошков бокси-овых, муллитокорундовых, корундовых наполнителей и фосфатного связующего.



INDASTRO
FIREBOND RAM FA65



INDASTRO
FIREBOND RAM FA87



INDASTRO
FIREBOND RAM FA90



INDASTRO
FIREBOND RAM FA93

| | | | | |
|-------------------------------------|--|--|---|---|
| ТИП МАССЫ | Набивная муллитовая | Набивная муллиткорундовая | Набивная корундовая | Набивная корундовая |
| НАЗНАЧЕНИЕ | Футеровка крышек печей и ковшей, рабочей футеровки малых разливочных ковшей, для набивки зазоров в местах стыка огнеупорных изделий. | Футеровка крышек печей и ковшей, рабочей футеровки разливочных ковшей, для набивки зазоров в местах стыков огнеупорных изделий сталковшей. | Футеровка дна и стен литейных ковшей, для установки гнездовых блоков и продувочных узлов, набивки сводов электропечей, печей плавки алюминия. | Футеровок дна и стен разливочных ковшей, для установки гнездовых блоков и продувочных узлов, печей плавки алюминия. |
| ВЫПЛАВЛЯЕМЫЙ МАТЕРИАЛ | Чугун, Бронза | Чугун, Сталь, Бронза | Сталь, Чугун, Бронза, Алюминий | Сталь, Чугун, Бронза, Алюминий |
| ТЕМПЕРАТУРА ПРИМЕНЕНИЯ, МАХ С | 1500 | 1600 | 1650 | 1700 |
| СОДЕРЖАНИЕ ОСНОВНОГО ЭЛЕМЕНТА, % | 65% | 82-85% | 90% | 93% |
| СПОСОБ ВЫПОЛНЕНИЯ ФУТЕРОВКИ | Набивка | Набивка | Набивка | Набивка |



РЕМОНТНЫЕ СМЕСИ И МЕРТЕЛИ



**INDASTRO
FIREBOND PLAST F60**



**INDASTRO
FIREBOND PLAST F75**

ТИП СМЕСИ

Смесь ремонтная бетонная

Смесь ремонтная бетонная

НАЗНАЧЕНИЕ

Горячий и холодный ремонт монолитной бетонной футеровки без использования шаблона

Горячий и холодный ремонт монолитной бетонной футеровки без использования шаблона

ВЫПЛАВЛЯЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

Сталь, Чугун, Бронза, Алюминий

Сталь, Чугун, Бронза, Алюминий

ТЕМПЕРАТУРА ПРИМЕНЕНИЯ, МАХ С

1500

1650

СОДЕРЖАНИЕ

ОСНОВНОГО ЭЛЕМЕНТА, %

65%

80–85%

СПОСОБ ВЫПОЛНЕНИЯ ФУТЕРОВКИ

Обмазка

Обмазка



**INDASTRO
FIREBOND PLAST F80**



**INDASTRO
FIREBOND PLAST F85**

Мертель высокоглиноземистый

Мертель высокоглиноземистый

Сборка и стыковка высокоглиноземистых изделий, вклейка шиберной керамики

Сборка и стыковка высокоглиноземистых изделий, вклейка шиберной керамики, продувочных пробок (продувка аргоном)

Сталь, Чугун

Сталь, Чугун

1700

1700

80–85%

80–85%

Обмазка

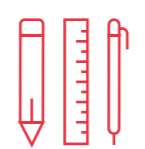
Обмазка



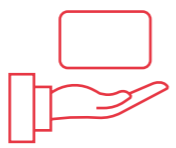
СЕРВИС И КОМПЛЕКТНАЯ ПОСТАВКА



**ПОДБОР РЕЦЕПТУР
ОГНЕУПОРНЫХ МАТЕРИАЛОВ
ПОД ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ
УСЛОВИЯ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ**



**ДИЗАЙН ФУТЕРОВКИ
ТЕПЛОВЫХ АГРЕГАТОВ**



**РАЗРАБОТКА КОНСТРУКЦИИ
И ПОСТАВКА ВИБРОЛИТЫХ
БЕТОННЫХ ОГНЕУПОРНЫХ
ИЗДЕЛИЙ**



**ПОДГОТОВКА
ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОГО
ОБОСНОВАНИЯ ЦЕЛЕСООБРАЗ-
НОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ
ОГНЕУПОРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
ПРОИЗВОДСТВА КОМПАНИИ
«СЕДРУС»**



**КОМПЛЕКСНАЯ ПОСТАВКА
ОГНЕУПОРНЫХ МАТЕРИАЛОВ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ОБОРУ-
ДОВАНИЯ (СМЕСИТЕЛИ, ВИБРА-
ТОРЫ, ШАБЛОНЫ, АНКЕРА И ДР.)**



**ТЕХПОДДЕРЖКА И АВТОРСКИЙ
ТЕХНАДЗОР, ОБУЧЕНИЕ ПЕРСОНА-
ЛА ТЕХНОЛОГИИ МОНОЛИТНОЙ
ФУТЕРОВКИ**





www.indastro.ru

